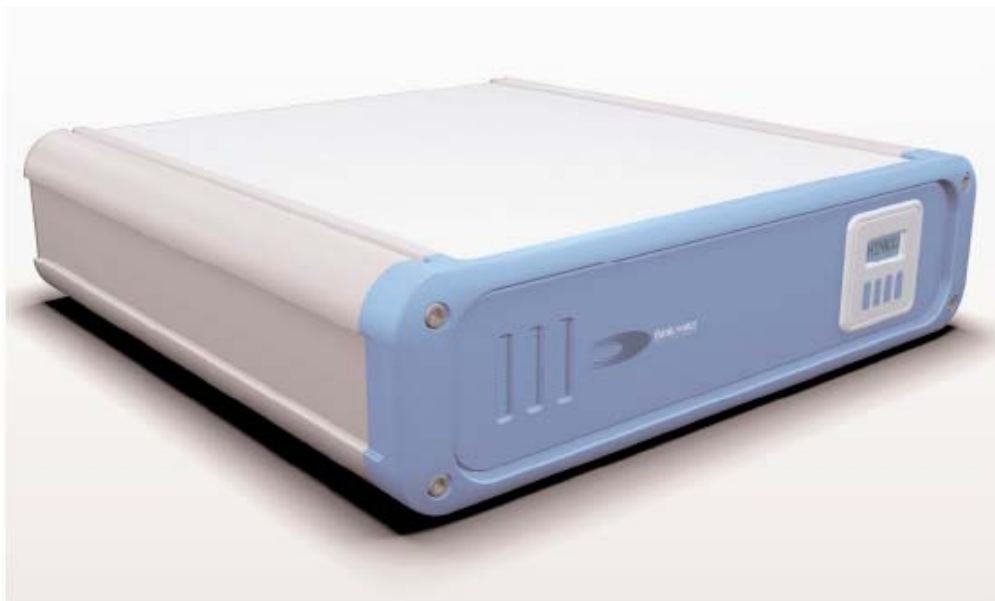
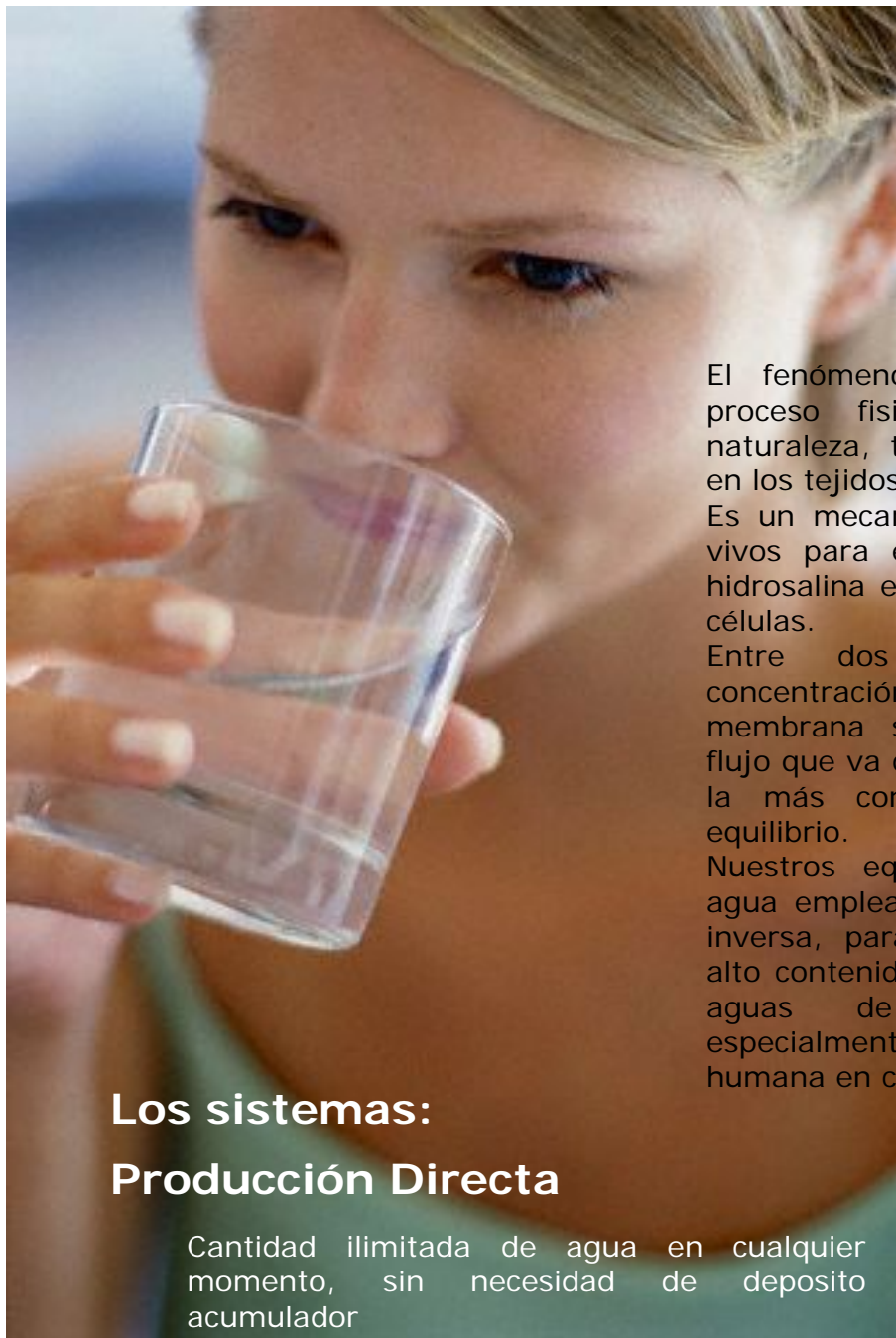


## Equipos domésticos de osmosis inversa



Elegancia, diseño i funcionalidad

**MINI:BLUE**



## El principio: Osmosis Inversa

El fenómeno de la ósmosis es un proceso fisiológico presente en la naturaleza, tanto en las plantas como en los tejidos humanos...

Es un mecanismo usado por los seres vivos para equilibrar la concentración hidrosalina en el interior de las propias células.

Entre dos líquidos de distinta concentración salina, separados por una membrana semipermeable, existe un flujo que va de la solución más diluida a la más concentrada para llegar al equilibrio.

Nuestros equipos de purificación del agua emplean este principio, de forma inversa, para transformar el agua de alto contenido en sales e impurezas en aguas de baja mineralización, especialmente adecuadas para la salud humana en cualquier etapa de la vida.

### Los sistemas:

#### Producción Directa

Cantidad ilimitada de agua en cualquier momento, sin necesidad de depósito acumulador

#### Producción con acumulador

Sistema convencional pero con el diseño y la calidad de la serie MINI:BLUE



# MINI:BLUE

Un equipo de alta tecnología para el tratamiento profesional del agua destinada al consumo humano.

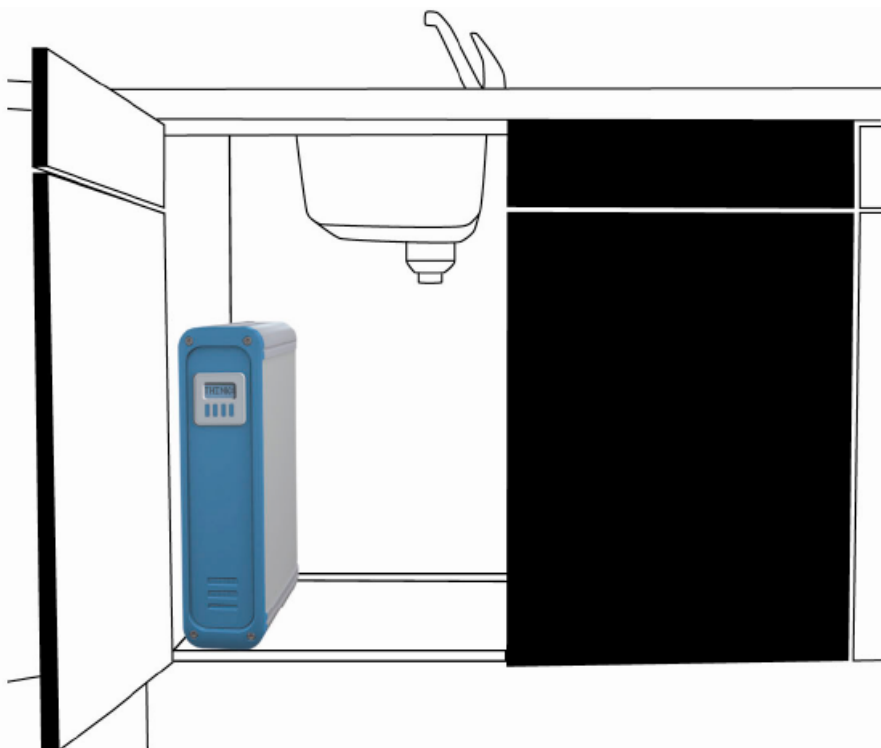
Mediante un sistema de control electrónico con display digital, Mini:Blue garantiza en todo momento la máxima eficacia y seguridad en el proceso de tratamiento del agua.

Mini:Blue es un equipo diseñado y construido según la normativa vigente en la Unión Europea.

**G2**  
**GARANTIA**  
**2 AÑOS**

Su discreto tamaño, permite su colocación en cualquier parte (horizontal o verticalmente, bajo el fregadero), ahorrando un valiosísimo espacio.

Elegante y esbelto diseño, fabricado en ABS, aluminio y chapa de acero.

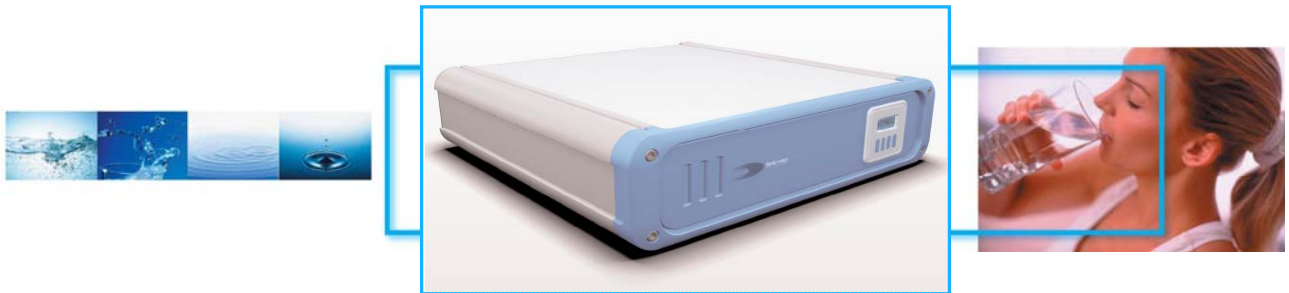


## ¿Cómo funciona?

El proceso consiste en varias etapas efectuándose, en primer lugar, una prefiltración que elimina los sedimentos o partículas macroscópicas, seguida de una filtración a través de carbón activo (elimina el cloro, olores, contaminantes orgánicos, etc.). Finalmente, el agua pasa a través de las membranas de ósmosis inversa, que garantizan un rechazo mínimo del 93% de las sales y contaminantes restantes.

En este proceso los metales pesados, nitratos, virus y bacterias se eliminan totalmente, mientras que sodio, potasio, carbonatos, etc. se reducen sensiblemente.

**El resultado es un agua muy ligera, de excelente calidad y remarcables propiedades diuréticas**



Análisis\* comparativo: Agua comercial, agua de red de Barcelona y tratada\*\*

PARAMETROS	Agua comercial	Agua red BCN	Agua tratada
Conductividad (microSiemens)	237	1680	74,7
Residuo seco (mg/l)	n.d.	1085	49
Sodio (mg/l)	12,2	170	12
Potasio (mg/l)	n.d.	27	2,7
Calcio (mg/l)	33,5	115	<0,6
Magnesio (mg/l)	6,6	33	<0,1
Sulfatos (mg/l)	11,6	206	<5
Cloruros (mg/l)	6,9	287	17
Nitratos (mg/l)	n.d.	9	<5
Bicarbonatos (mg/l)	135	319	<40
Cloro total residual (mg/l)	n.d.	0,7	<0,1

\* Análisis realizados el 7.02.05 por los laboratorios del "Instituto Químico de Sarriá" (I.Q.S.) en Barcelona.

\*\*Agua tratada con un equipo.

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Sistema:	Producción directa	Producción con acumulador
Etapas:	Filtro sedimentos interno	Filtro sedimentos interno
	Filtro de carbón activo	Filtro de carbón activo
	Membranas de O.I.	Membrana de O.I.
		Post filtro
		UV (opcional)
Bomba Presión:	Si	Opcional
Producción:	60/90 L/Hr.	280 L/dia.
Acumulador:	NO PRECISA	SI
Mantenimiento:	Anual	Anual
Electronica:	Si	Opcional
Tª entrada agua:	13° - 30°	13° - 30°
Presión min. entrada:	<2	2,5 (<2 con bomba)
Presión max. entrada:	3	5
Suministro electrico:	230V 50Hz	230V 50Hz (opción bomba)
Conexión entrada:	¾ G	10 mm
Conexión salida:	6 mm	6 mm
Dimensiones:	H: 39,5 a: 10 F: 43/55	H: 39,5 a: 10 F: 30/34/37/43/47

## Electrónica

- Pantalla digital para información del funcionamiento del sistema
- Control y visualización en línea de la concentración salina del agua producida (ppm o micro siemens)
- Visualización de las horas de funcionamiento y de los litros de agua producida, con señal acústica y bloqueo del equipo en caso de agotamiento de los filtros. Aviso de mantenimiento.
- Auto limpieza manual y automático de las membranas para garantizar la limpieza y conservación del módulo osmótico. Evita el estancamiento de agua en períodos de inactividad.
- Alarma acústica con bloqueo del equipo en caso de baja presión de entrada de agua

## Especificaciones

- Materiales aprobados para uso alimentario según normativa vigente en la UE.
- Filtros carbón activo natural
- Membrana semipermeable de osmosis inversa con un rechazo de sales mínimo del 93%
- Bomba alta presión en plástico
- Regulador de salinidad con "by-pass"
- Indicador de valor de salinidad (conductividad)